

Leistungserklärung

Nr. 13043-170-011

Leistungserklärung gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
(Bauproduktenverordnung) für die Produktgruppe:

Gesteinskörnung für Asphalt

1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen

441000	feine GK 0/2 EN 13043	EN 13043:2002-12
441100	feine GK 0/5 EN 13043	EN 13043:2002-12
442100	Füller EN 13043	EN 13043:2002-12
461300	feine GK 1/3 EN 13043	EN 13043:2002-12
462100	grobe GK 2/5 EN 13043	EN 13043:2002-12
460500	grobe GK 2/5 f0,5 EN 13043	EN 13043:2002-12
462200	grobe GK 5/8 EN 13043	EN 13043:2002-12
462250	grobe GK 5/8 EN 13043 OPA	EN 13043:2002-12
460600	grobe GK 5/8 f0,5 EN 13043	EN 13043:2002-12
462701	grobe GK 5/16 EN 13043	EN 13043:2002-12
462300	grobe GK 8/11 EN 13043	EN 13043:2002-12
460700	grobe GK 8/11 f0,5 EN 13043	EN 13043:2002-12
462400	grobe GK 11/16 EN 13043	EN 13043:2002-12
462500	grobe GK 16/22 EN 13043	EN 13043:2002-12
463000	grobe GK 16/32 EN 13043	EN 13043:2002-12
463100	grobe GK 22/32 EN 13043	EN 13043:2002-12

2. Verwendungszweck des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: **Herstellung von Asphalt**
3. Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5
Steinbruch Oberottendorf GmbH, Bischofswerdaer Straße 324, 01844 Neustadt in Sachsen
4. Kontaktanschrift Bevollmächtigter gemäß Artikel 12 Absatz 2: **Nicht zutreffend**
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V: **System 2+**
- 6a. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle Technische Universität Dresden, Mommsenstraße 13, 01069 Dresden -1535- hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.
Zertifikat der Werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1535 – CPR – 14 – SOO – 1**
- 6b. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird: **Nicht zutreffend**
7. Erklärte Leistung: **siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung**
8. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 3.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Jens Gerisch, Geschäftsführer

Elstra, 30.05.2017





Zertifikat : 1535 – CPR – 14 – SOO - 1

1535

Datum : 2008-08-27

08

Petrographischer Typ: Zweiglimmergranodiorit und Mikrogabbro (Lamprophyr)

Erklärte Leistung der Produktgruppe

Gesteinskörnungen für Asphalt nach Ziffer 7 gemäß BauPVO

Harmonisierte technische Norm EN 13043:2002-12

Erklärte Leistung	441000	441100	442100	461300	462100	460500	462200	462250	460600
Siebgröße der Korngruppe	0/2	0/5	Füller	1/3	2/5	2/5	5/8	5/8	5/8
Allgemeine Anforderungen an die Kornzusammensetzung	G _r 85	G _A 85	0/0,063	G _c 90/10	G _c 90/10	G _c 90/10	G _c 90/15	G _c 90/15	G _c 90/15
Gehalt an Feinanteilen Höchstwert	f ₁₆			f _{0,5}	f ₁	f _{0,5}	f ₁	f ₁	f _{0,5}
Qualität der Feinanteile – maximaler Methylenblau-Wert	MB _r 10			NPD					
Fließkoeffizient	E _{CS} 35			NPD					
Plattigkeitskennzahl				NPD					
Kornformkennzahl	NPD					SI ₂₀		SI ₁₅	SI ₂₀
Prozentualer Anteil gebrochener Oberflächen (einschließlich des Anteils vollständig gebrochener und vollständig gerundeter Körner)	NPD			C _{100/0}					
Widerstand gegen Zertrümmerung Los-Angeles-Koeffizient	NPD			LA ₂₀					
Widerstand gegen Schlagzertrümmerung	NPD			SZ ₁₈					
Widerstand gegen Polieren	NPD			PSV _{anl.88} (55)					
Widerstand gegen Oberflächenabrieb				NPD					
Widerstand gegen Verschleiß Micro-Deval-Koeffizient				NPD					
Rohdichte (EN 1097-6) in Mg/m ³				2,7-2,8					
Widerstand gegen Frostbeanspruchung	NPD			F ₁ , F _{NACL} < 5					
Magnesiumsulfatwert				NPD					
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung/Festigkeitsverlust	NPD			ΔSZ < 3M.-%, Absplitterung 0,03M.-%					
Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln nach 6h	NPD			85%					
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstüchschlacke				NPD					
Eisenzerfall von Hochofenstüchschlacke				NPD					
Maximale Volumenzunahme von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke				NPD					
Chemische Zusammensetzung				NPD					
Höchstwert des Widerstandes gegen „Sonnenbrand“				NPD					
Gefährliche Substanzen				NPD					
Hohlraumgehalt von trocken verdichteten Füller (Rigden)	V _{28/45}			NPD					
Erweichungspunkterhöhung „Delta-Ring Kugel“	Δ _{R8,8} 25			NPD					
Wasserlöslichkeit	WS ₁₀			NPD					
Wasserempfindlichkeit	Keine Trübung			NPD					
Wasseraufnahme	NPD			WA ₂₄ 1					
Wassergehalt	NPD		≤ 1 M.-%	NPD					

Erklärte Leistung	462701	462300	460700	462400	462500	463000	463100
Siebgröße der Korngruppe	5/16	8/11	8/11	11/16	16/22	16/32	22/32
Allgemeine Anforderungen an die Kornzusammensetzung	G _{c90/15}					G _{c85/20}	G _{c90/20}
Gehalt an Feinanteilen Höchstwert	f ₁		f _{0,5}	f ₁			
Qualität der Feinanteile – maximaler Methylenblau-Wert	NPD						
versteifende Eigenschaften							
Fließkoeffizient	NPD						
Plattigkeitskennzahl	NPD						
Kornformkennzahl	Sl ₅₀	Sl ₂₀				Sl ₅₀	
Prozentualer Anteil gebrochener Oberflächen (einschließlich des Anteils vollständig gebrochener und vollständig gerundeter Körner)	C _{100/0}						
Widerstand gegen Zertrümmerung Los-Angeles-Koeffizient	LA ₃₀	LA ₂₀				LA ₃₀	
Widerstand gegen Schlagzertrümmerung	SZ ₂₂	SZ ₁₈				SZ ₂₂	
Widerstand gegen Polieren	PSV _{angeg.} (55)						
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD						
Widerstand gegen Verschleiß Micro-Deval-Koeffizient	NPD						
Rohdichte (EN 1097-6) in Mg/m ³	2,7-2,8						
Widerstand gegen Frostbeanspruchung	F ₁ , F _{MACL} < 5						
Magnesiumsulfatwert	NPD						
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung/Festigkeitsverlust	ΔSZ < 3M.-%, Absplitterung 0,03M.-%						
Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln nach 6h	85%						
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD						
Eisenerfall von Hochofenstückschlacke	NPD						
Maximale Volumenzunahme von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD						
Chemische Zusammensetzung	NPD						
Höchstwert des Widerstandes gegen „Sonnenbrand“	NPD						
Gefährliche Substanzen	NPD						
Hohlraumgehalt von trocken verdichteten Füller (Rigden)	NPD						
Erweichungspunkterhöhung „Delta-Ring Kugel“	NPD						
Wasserlöslichkeit	NPD						
Wasserempfindlichkeit	NPD						
Wasseraufnahme	WA241						
Wassergehalt	NPD						

Zusätzliche technische Angaben zu der Produktgruppe Gesteinskörnung für Asphalt									
Angaben der typischen Kornzusammensetzung feine Gesteinskörnungen									
Artikelnummer	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in: M. %							Zwischensieb
		0,063	0,125	0,5	1	2	4	5,6	
441000	fGK 0 / 2	10	14	40	55	93	100	100	G _{Tc} NR
441100	Gkg 0 / 5	9	13	30	45	65	80	98	G _{Tc} NR
442100	Füller	90	98			100			
		0,063	2,8	5,6	8	11,2	16	22,4	
462701	gGK 5 / 16	0,4	2	11	36	55	92	100	G _{20/25}